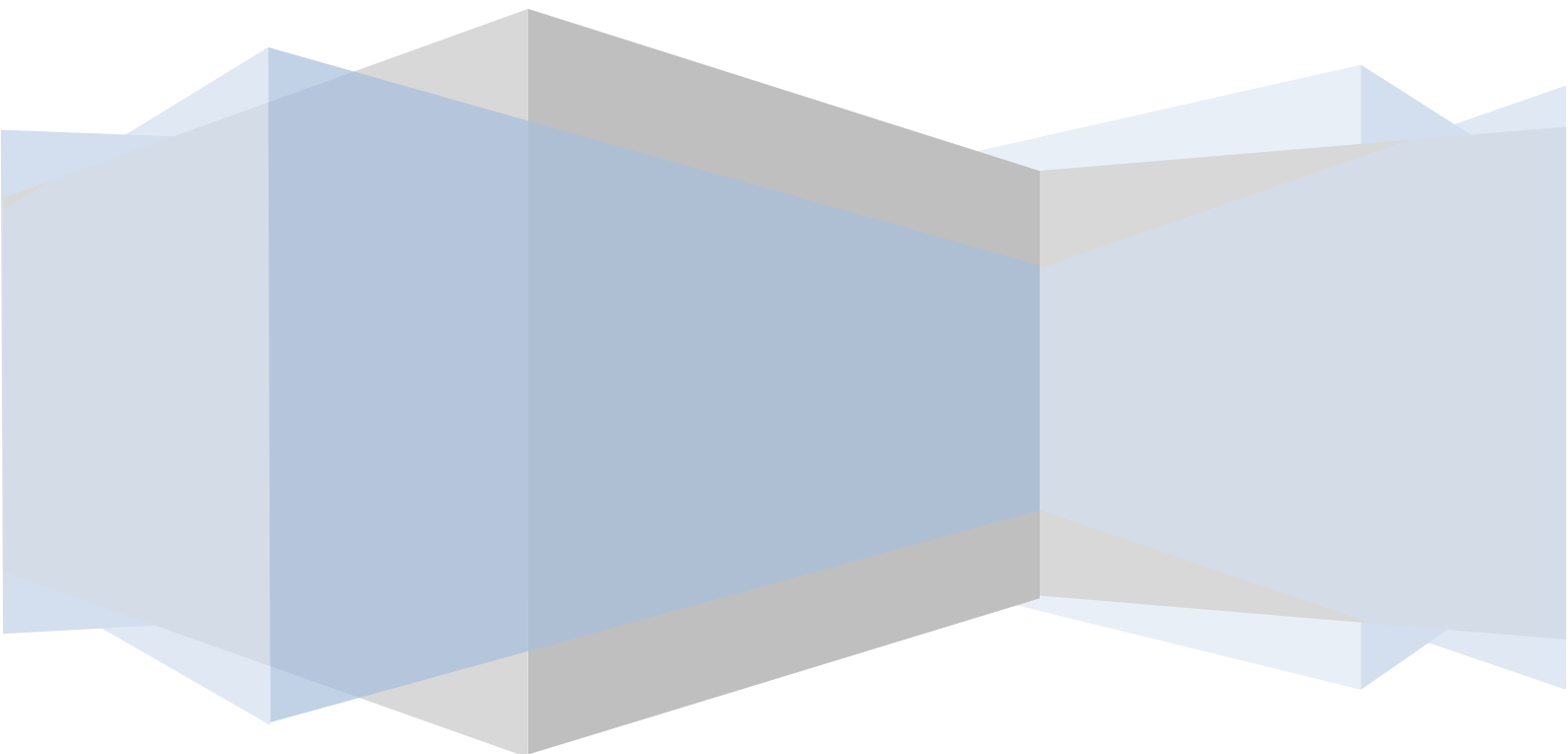




條碼作業管理 操作說明手冊



目錄

一、 N 條碼作業管理系統.....	3
安裝條碼列印機驅動程式.....	3
N 條碼作業管理系統.....	8
新版條碼作業系統.....	9
客戶條碼.....	11
產品條碼.....	13
儲位條碼.....	18
舊版條碼作業系統.....	20
N-A 客戶代號批次列印.....	21
N-B 產品編號批次列印.....	23
N-C 採購單據批次列印.....	25
N-D 進貨單據批次列印.....	27
N-E 單一產品列印條碼.....	29
N-F 系統參數設定作業.....	30
N-G 進貨批號批次列印.....	33
N-H 單一批號批次列印.....	35
N-I 列條碼依指定產品.....	36
N-J 客戶專屬產品條碼.....	37

T.M.S. 獲利王

TOTAL MARKETING SOLUTION

雲端ERP、進銷存、會計、電子商務整合系統

系統需求

Server (伺服器端)	
作業系統	Windows 7 / Windows Server 2008 或 以上
資料庫管理系統	SQL Server 2008 R2 (Express 或以上)
記憶體	4GB RAM 以上
硬碟空間	20GB 以上
光碟機	光碟安裝需要 DVD-ROM 光碟機
Client (用戶端)	
作業系統	Windows XP / Windows Vista / Windows 7 / Windows 8 / Windows 8.1
記憶體	1GB RAM
硬碟空間	1GB
光碟機	光碟安裝需要 DVD-ROM 光碟機

本產品適用 64 位元及 32 位元
中央處理器和作業系統

ADSL 線路：自動下載更新版本之用

一、N 條碼作業管理系統

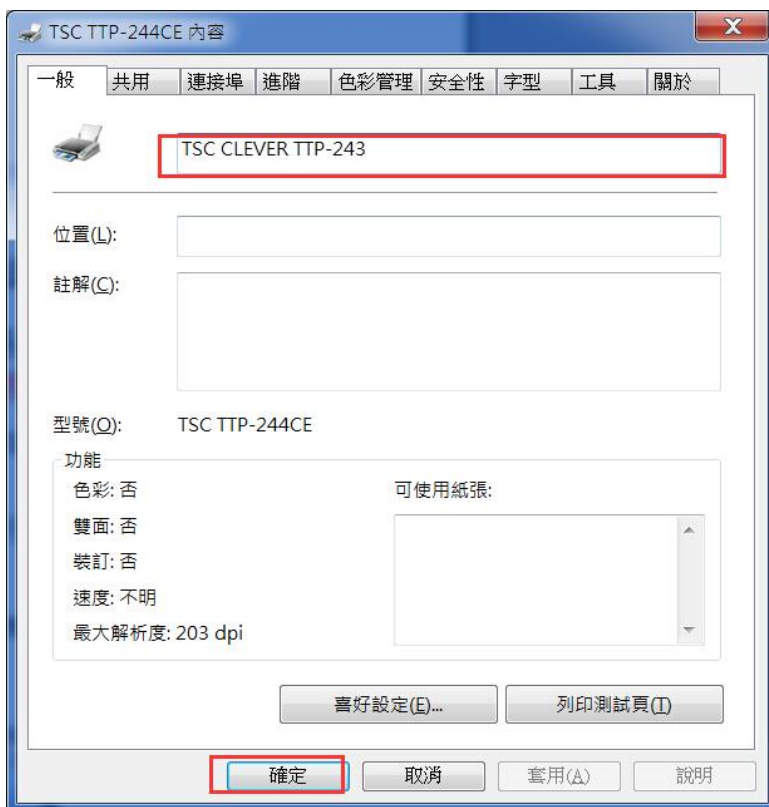
安裝條碼列印機驅動程式

本系統目前支援 TSC 公司的全系列條碼機 <http://www.tscprinters.com/TW>，請自備或洽代理商。

安裝 USB 介面 TSC 條碼機在 Windows 7 版本以上，作業系統會自動新增條碼機。

請注意：安裝在您系統的條碼機機型編號，請務必將條碼機名稱皆改為：**TSC CLEVER TTP-243**，否則無法使用該條碼機。

列表機名稱變更，請至左下角之[開始]> [裝置和印表機]> 選擇已安裝的條碼列表機> 滑鼠右鍵> 印表機內容> 更改名稱：**TSC CLEVER TTP-243**> 確定。

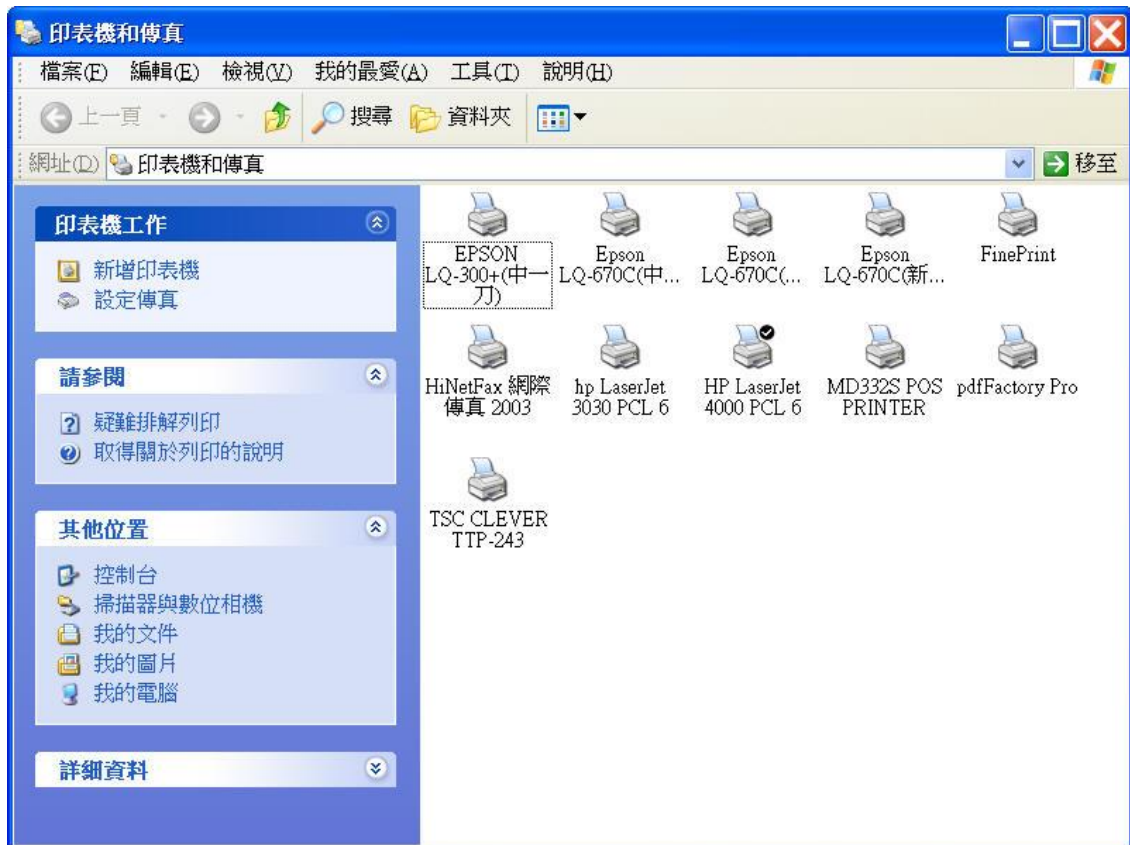


請在本系統設定>NF-條碼機列印參數設定>條碼機型別>**TSC 系列**，即完成設定可以使用。

非 USB 介面舊機型 TSC 條碼機設定如下，但條碼機及設定同上

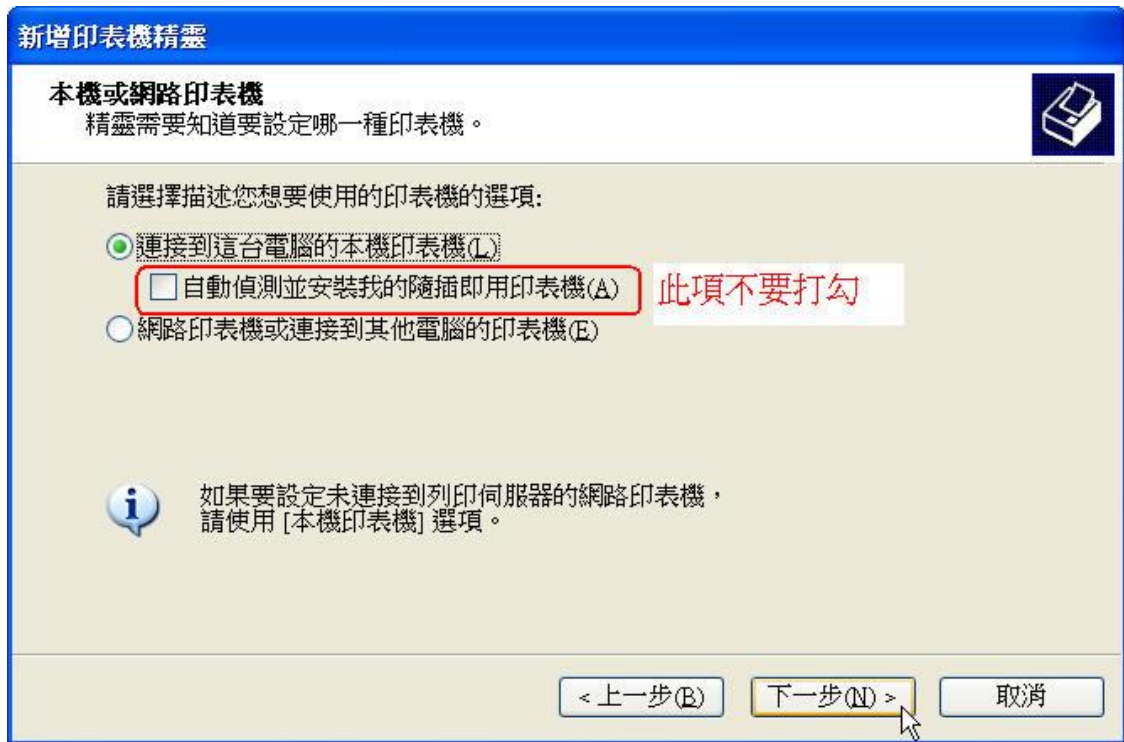
以下以 Windows XP 作業系統為例

在連接條碼列印機之電腦畫面中以滑鼠逐一點選，請由左下角之[開始]→[設定]→ [印表機和傳真]→[新增列表機]。

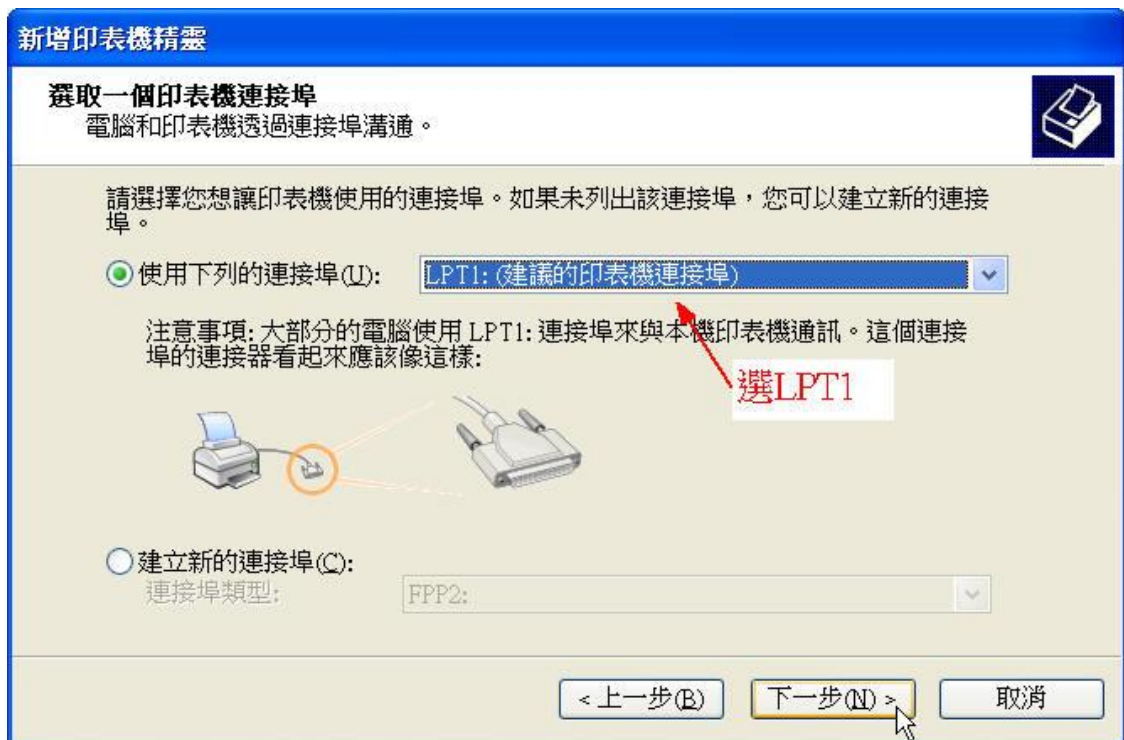


點選後畫面會出現如下，請以滑鼠點擇「本機印表機」，再以滑鼠點選「下一步>」。

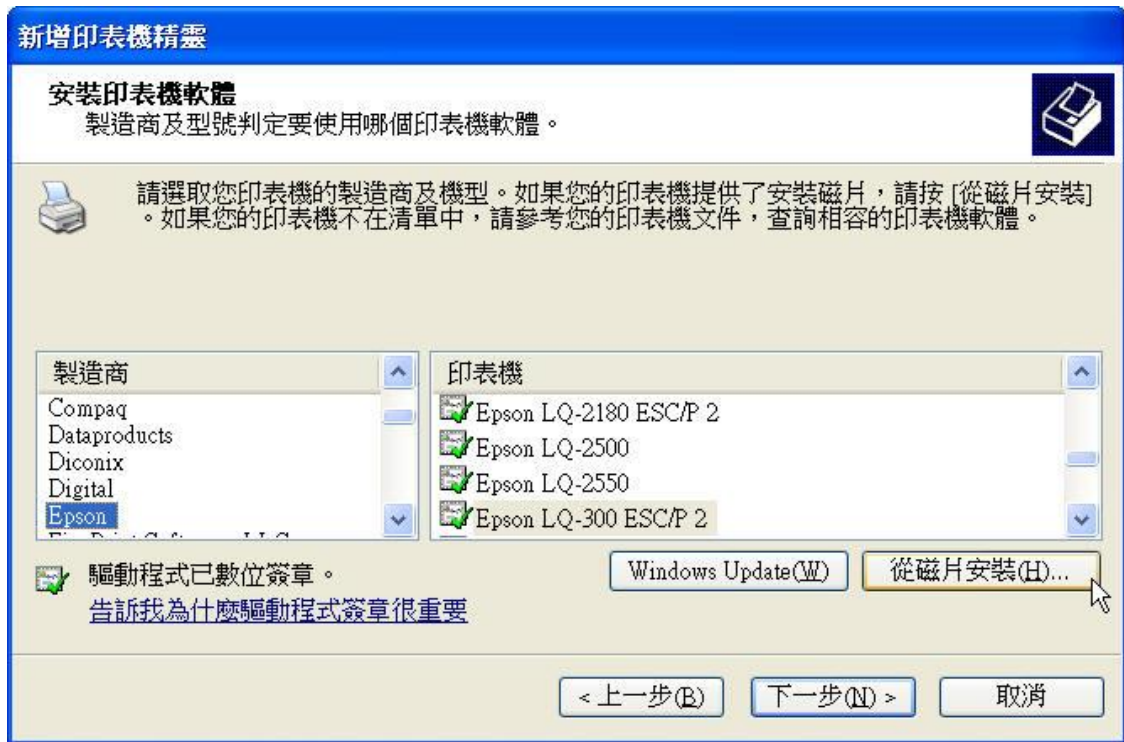




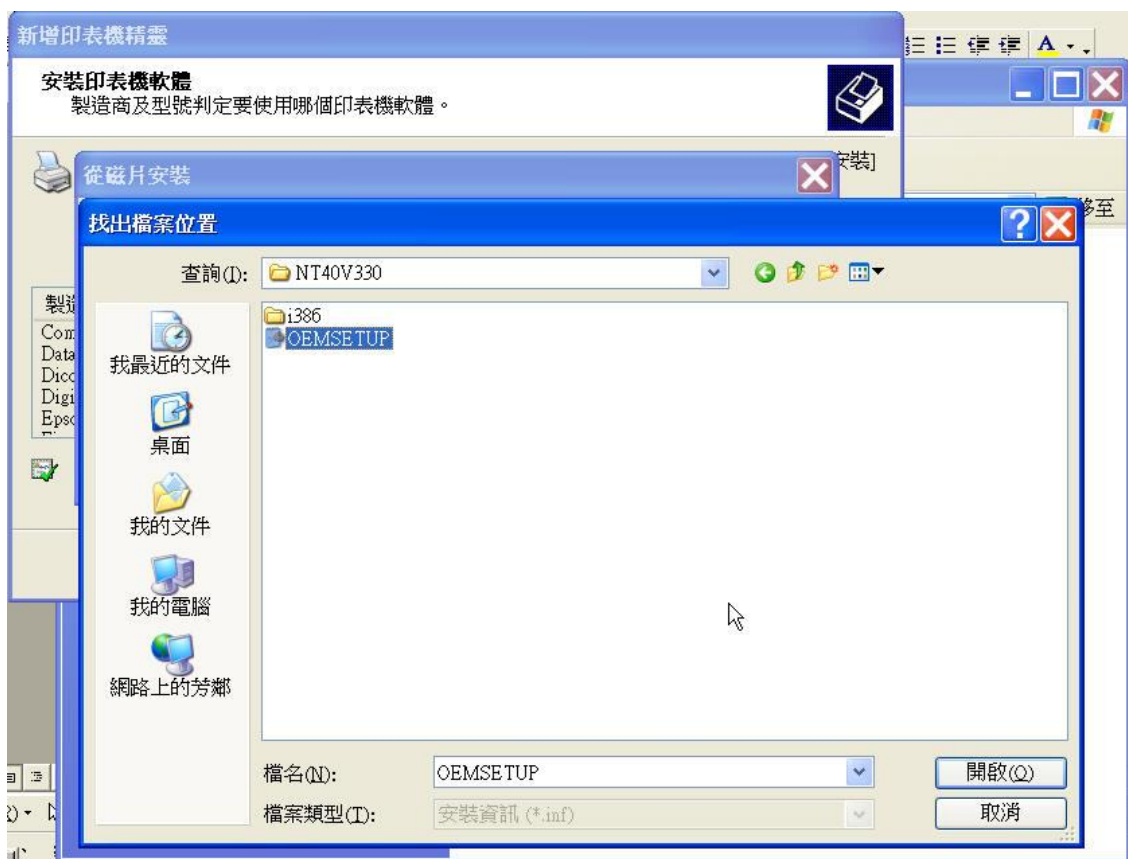
再來以滑鼠左鍵點選連接埠為 LPT1，再按 **下一步>**，如下圖。



接著會出現如下之畫面，以滑鼠點選 **從磁片安裝(H)...**。



找到驅動程式後，以滑鼠點選**開啟** → **確定** 即可完成。



若條碼列印機所附之磁片或光碟片中無該機種之正確驅動程式，請自行上網至該公司網站下載驅動程式，完成後再點選您所存放之磁碟機位置，找到該程式。再以滑鼠點選您的條碼列印機的正确型號，然後按**下一步>**。

TSC 產品下載專區 <http://www.tscprinters.com/TW/theme/index-39.html>



接著以滑鼠點選「下一步>」，一直到按「完成」就大功告成了。

N 條碼作業管理系統

會計一條龍:進出貨自動傳票>發票至媒體申報>存款至票據>收款至付款>傳票至營業報表

F8 產品歷史 F6 產品圖片 F9 名片簿

TMS 獲利王(測試版)

資料來源: TMSDemol
 前端版本: 6.0.0.913
 後端版本: 6.0.1.381
 使用人員: 測試員
[更新資訊](#) [LINE@客服](#)

舊版型 固定版型
 關務清單

A 客戶廠商	I 各式報表	F 票據銀行	M 維修作業
B 庫存資料	J 系統參數	H 會計總帳	O BOM 生產
C 進貨作業	K 擴充功能	P POS 作業	S 借貸還貨
D 銷貨作業	W 訂單拋轉	L 發票作業	T 費用收付
E 營業統計	Y 專屬管理	N 條碼作業	R 租賃管理
G 應收應付	Q 客製擴充	V 合約作業	U 設備資產

F2 查詢 F6 產品圖片管理 F7 列表欄設定 F8 歷史交易查詢 F9 名片簿 Ctrl+F9 匯款銀行帳簿 F10 辭庫 F11 產品序號查詢 F12 操作人員切換

Step1-訂單匯入

W 網路訂單拋轉

Step2-訂單審核

DC 選擇單

Step3-訂單出貨

C 訂單

Step4-銷貨處理

DE 銷貨單

DM 檢貨單/銷貨單
批次列印

Step5-驗貨

KA 驗貨

驗貨完成即可開立發票

Step6-托運

KB 托運

選擇黑貓、新竹、宅配通等
物流串接托運

Step7-托運單號匯入

DK 托運單號匯入

KF 託運出貨通知

Step8

LN 發票批次開立

網購資料清除

代理商:
廣緯企業
客服部
(04)2422-2299

下載 .NET Framework 4.5
[\[Esc\] 結束本管理系統](#)

自動訊息通知系統
剩餘更新時間:24

事件類別	事件內容

重新讀取 直接處理 不再顯示
[未完成訂單\(已到貨\)](#) [完整內容](#)

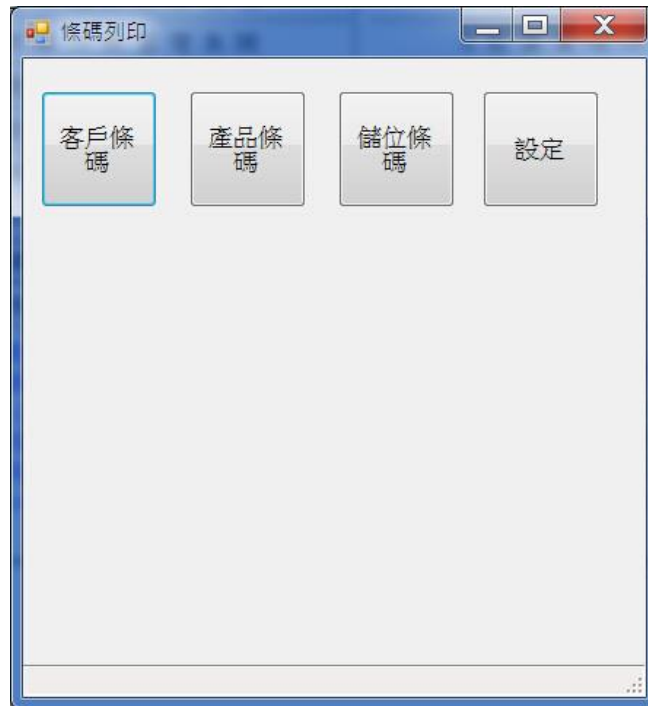
常用流程 會計稅務 常用功能 自訂 出貨一條龍 打卡 客服 新版 小幫手

[Esc] 結束本系統 [F1] 說明

系統分為新舊版皆可使用，請自行選擇。

新版條碼作業系統

提供客戶／產品／儲位快速列印各式尺寸的條碼。



- 設定：請先安裝條碼機，須安裝條碼字型（原廠光碟片會內附條碼字型，如無請至 TMS 官網：<http://tms.ktnet.com.tw/file/download>）安裝完成後，一一設定即可正式開始列印。
- 產品



- 儲位

設定列印資料

產品 儲位 客戶

印表機名稱 TSC CLEVER TTP-243

條碼機型別 TSC系列

條碼類別

條碼列印樣式 80_60_S1_d300_KTNET

儲位紙張間隙高度 2.00 mm 間隙偏移 0.00 mm

注意.因每種紙捲間隙可能不同,如換紙張請自己量測後輸入,常見範圍在約1.5mm~3mm

儲存 離開

請於紅框事先設定

■ 客戶

設定列印資料

產品 儲位 客戶

印表機名稱 TSC CLEVER TTP-243

條碼機型別 TSC系列

條碼類別

條碼列印樣式 100_20_S1_d300_double

客戶紙張間隙高度 2.00 mm 間隙偏移 0.00 mm

注意.因每種紙捲間隙可能不同,如換紙張請自己量測後輸入,常見範圍在約1.5mm~3mm

儲存 離開

請於紅框事先設定

客戶條碼

- 進入後依照要列印的客戶編號輸入，再依條件勾選，如未勾選該客戶就不會列印，修改張數或全部一次修改張數，按『列印』即完成。

CustForm

客戶過濾

客戶代號 0 ~ 000008 確定

選擇	張數	客戶代號	客戶簡稱	客戶名稱	統編
<input checked="" type="checkbox"/>	1	0	本公司	本公司	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	00	豪美	豪美	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	000001	天	天	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	000002	WANG KUN...	WANG KUN HAO	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	000003	tse	tse	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	000004	wang	wang	16960829
<input checked="" type="checkbox"/>	1	000005	葉玲君	葉玲君	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	000006	tse	tse	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	000007	tse	tse	12345675
<input checked="" type="checkbox"/>	1	000008	WANG	WANG	

全選 全不選 1 全部張數修改 P 列印

CustForm

客戶過濾

客戶代號 0 ~ 000008 確定

點選直接修改數量

選擇	張數	客戶代號	客戶簡稱	客戶名稱	統編
<input checked="" type="checkbox"/>	1	0	本公司	本公司	
<input checked="" type="checkbox"/>	20	00	豪美	豪美	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	000001	天	天	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	000002	WANG KUN...	WANG KUN HAO	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	000003	tse	tse	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	000004	wang	wang	16960829
<input checked="" type="checkbox"/>	1	000005	葉玲君	葉玲君	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	000006	tse	tse	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	000007	tse	tse	12345675
<input checked="" type="checkbox"/>	1	000008	WANG	WANG	

全選 全不選 1 全部張數修改 P 列印

產品條碼

可依據產品/採購單/進貨單商品的需求列印 EAN13 或 Code128 條碼。

前置作業

「BC 產品基本資料處理」應先建立條碼資料。

BC-產品資料異動處理 公司名稱:TMS ERP(測試版) 到期日:無限期 操作員:測試 工作站號:1820 前頁版本:7.0.3.49 後頁版本:6.0.1.594

檔案(F) 其他(O) 設定 離開(X)

產品代號: KTMS002 產品型態: B:BOM料號 最小單位: PCS 稅別: 應稅

主品名: KTNET 2.4G無線銀鵝01 進貨日期: 112.11.24 出貨日期: 112.11.22 溫層: 常溫

次品名: KTNET 2.4G 無線銀鵝 黑 RF3504 庫存數量: 3,302 同系代號: 建立人員: TMS

基本資料 進階資料1 進階資料2 平台資料 網管資料 明細說明 產品圖片

大類: 30 電腦產品 精準成本: 119,133,174,592 (未稅) 建議售價: 299 (含稅) 平均成本% 精準成本% 帶入折數

中類: 28 鍵盤/滑鼠/鼠墊 平均成本: 360 (未稅) 銷售單價1: 659.4000 (含稅) 43 -18,970.2

小類: 03 滑鼠 期初成本: 0 銷售單價2: 313.9500 (含稅) -20 -39,843.8

細類: 04 無線滑鼠 採購成本: 0 銷售單價3: 313.9500 (含稅) -20 -39,843.8

細項: 001 ktnet 成本總值: 1,188,558 銷售單價4: 313.9500 (含稅) -20 -39,843.8

顏色(規格1): 紅 毛利率上限: 100% 最低售價: 313.9500 (含稅) -20 -39,843.8

尺寸(規格2): MM 毛利率下限: 0% 換算單位1: 10 PCS = 1 箱 單價: 6,086 (含稅)

單位1條碼(限POS/KA): 換算單位2: 1 箱 = 1 箱 單價: 5,579 (含稅)

供應商: ks ks 進貨預設分倉: 進貨預設單位: PCS 銷貨預設分倉: EAN13碼: 4710367292067

廠牌: KTNET 銷貨預設單位: PCS 銷貨預設單位: 鎖定 Code128: P000558564971

最低採購量: 0 預估成本: 378 5% 異動日期: 外部碼:

備註: TEST 內部備註:

新增(N) 修改(E) 刪除(D) 匯入(I) 匯出(O) 查詢(E) 瀏覽(B) << < > >>

子件(L) Mail 附件 明細說明 平台編號 同系批建 分倉安全量

條碼顯示條件：過濾所要列印商品的條件。

全部：所選商品全部列出。

EAN13：只列出有 EAN13 碼的商品。

Code128：只列出有 Code128 碼的商品。

空白：EAN13 及 Code128 皆沒有的商品全列出，方便查詢「BC 產品基本資料處理」未建條碼的商品。

條碼空白在前：會將 EAN13 及 Code128 皆沒有的商品排序前面，方便查詢「BC 產品基本資料處理」未建條碼的商品。

以下圖例請參考

產品條碼列印

條碼查詢條件 1

全部
 Ean13
 條碼空白在前

Code128
 空白

條碼列印條件
 EAN13優先
 Code128優先

只印EAN13
 只印Code128

印表機

單一產品 產品代號 採購單 進貨單 調撥單 BOM入庫

2 查詢

產品代號 ~ 3 確定

選擇	張數	產品代號	產品名稱	EAN13	CO128
<input checked="" type="checkbox"/>	1	kt0000000008	(單電源) ASUS 華碩...	1111100000001	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTABCD	KTABCD	0000000000000	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTCTUF709BL	F9手持充電頭掛立式...	4710977366417	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTCTUFPLANT	ktnet USB飛機風扇	4713157482808	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTCCD319BK	iCOOL 5000萬攝影機黑	4713157486301	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTCCD319R	iCOOL 5000萬攝影機紅	4713157486295	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTCCD323	iWatch 5000萬攝影機	4713157486967	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTCTOTGCOMB001	OTG多功讀卡HUB15CM	4710751142305	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTCS1A62-3396HBL	辣椒機3396四大18CM藍	0000000000000	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTCS1A62-497HOBK	辣椒機497四大18CM橘	0000000000000	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTCS1A62-G13	辣椒機G13四大U2 18CM	4713157489128	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTCS1A63-3302HBK	辣椒機3302四大 全黑	0000000000000	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTCS1A63-3396HR	辣椒機3396四大紅加長	0000000000000	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTCTOPQ7-BK	Q7 迷你MICRO機殼 黑	4710751142442	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTCTOPV1-U3BK	戰龍V1-U3戰鬥機殼 黑	4713157489401	

全選 全不選 1 全部張數修改 列印

單一商品：只列出單一商品，依條碼顯示條件，輸入產品代號或 F2 查詢『確定』列出商品。

ProductForm

條碼顯示條件

全部
 Ean13
 Code128
 空白

當無EAN13則列印Code128

條碼空白在前

單一產品 產品代號 採購單 進貨單

產品代號 確定

選擇	張數	產品代號	產品名稱	EAN13	CO128
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTMS002	KTNET 2.4G無線銀鷓黑	4710367292067	p000558564971

點選此處可修改數量

全選 全不選 1 全部張數修 P 列印

產品代號：依條碼顯示條件，輸入產品代號或 F2 查詢『確定』列出商品。

ProductForm

條碼顯示條件
 全部 Ean13 Code128 空白

當無EAN13則列印Code128
 條碼空白在前

單一產品 產品代號 採購單 進貨單

產品代號kt ~ ktz 確定

點選此處可修改數量

選擇	張數	產品代號	產品名稱	EAN13	C0128
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTABCD	KTABCD	0000000000000	
<input checked="" type="checkbox"/>	2	KTCBWB805BK	雙風扇散熱底座標...	4713157480590	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTCBWBNS600W	S600大風扇散熱座 白	0000000000000	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTCBWBNS602	S602 導熱式散熱座	0000000000000	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTCBWBNS603	S603 雙風扇散熱座	4713157486530	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTCBWBNS605	S605 雙大風扇散熱座	4713157486615	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTCBWBNS606	S606 3風扇二段散...	4713157486905	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTCBVFLLIGHT	ktnetUSB LED閃燈...	0000000000000	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTCBVFPLANT	ktnet USB飛機風扇	4713157482808	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTCCD319BK	iCOOL 5000萬攝影...	4713157486301	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTCCD319R	iCOOL 5000萬攝影...	4713157486295	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTCCD323	iWatch 5000萬攝影機	4713157486967	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTCS1A62-3396HBL	辣椒機3396四大18...	0000000000000	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	KTCS1A62-497H0BK	辣椒機497四大18CM橘	0000000000000	

全選 全不選 1 全部張數修 P 列印

採購單：依條碼顯示條件，輸入採購單號或 F2 查詢『確定』列出商品，列印張數會依採購單數量列出。

ProductForm

條碼顯示條件
 全部 Ean13 Code128 空白

當無EAN13則列印Code128
 條碼空白在前

單一產品 產品代號 採購單 進貨單

廠商代號
 採購單號10406170005 ~ 10406220001 確定

選擇	張數	採購單號	產品代號	產品名稱	採購量	EAN13	C0128
<input checked="" type="checkbox"/>	30	10406170005	001004	20元卡迪那香辣45g	30	4710022012245	
<input checked="" type="checkbox"/>	20	10406170006	001007	20元德州薯條42g	20	4710022275503	
<input checked="" type="checkbox"/>	30	10406170007	001002	10元卡迪那(牛)22g	30	4710022237303	
<input checked="" type="checkbox"/>	10	10406170008	000010CM	APP傳輸充電 10CM	10	4710751141230	
<input checked="" type="checkbox"/>	5	10406220001	00000041	彩色觸控螢幕 藍芽手	5	4710751142091	

全選 全不選 1 全部張數修 P 列印

點選張數可修改數量

進貨單：依條碼顯示條件，輸入產品代號或 F2 查詢『確定』列出商品，列印張數會依進貨單數量列出。

ProductForm

條碼顯示條件
 全部 Ean13 Code128 空白

當無EAN13則列印Code128
 條碼空白在前

單一產品 產品代號 採購單 進貨單

廠商代號
 進貨單號 10406180004 ~ 10406240002 確定

選擇	張數	進貨單號	產品代號	產品名稱	進貨量	EAN13	C0128
<input checked="" type="checkbox"/>	100	10406240001	CR043IN1BL	43合1讀卡機 藍色	100	4713157481603	
<input checked="" type="checkbox"/>	100	10406240001	KTVCB03ST350TV15	ST350散熱膏1.5g針管	100	4710977365359	
<input checked="" type="checkbox"/>	15	10406240002	KTMS5508R	G1 黑豹電競遊戲...	15	4713157488237	
<input checked="" type="checkbox"/>	5	10406240002	W8C1F2MH	8C 1公2母 轉接頭	5	4710977364338	
<input checked="" type="checkbox"/>	10	10406240002	KTCS1A63-3396HR	辣椒機3396四大紅...	10	0000000000000	
<input checked="" type="checkbox"/>	20	10406240002	000010CM	APP傳輸充電 10CM	20	4710751141230	
<input checked="" type="checkbox"/>	5	10406240002	00000041	彩色觸控螢幕 藍芽手	5	4710751142091	

點選張數可修改數量

全選 全不選 1 全部張數修 P列印

全選／全不選：修改『選擇』勾選狀態。

全部張數修改：輸入數量，所列的商品的張數將會依其數量全部修改。

ProductForm

條碼顯示條件
 全部 Ean13 Code128 空白

當無EAN13則列印Code128
 條碼空白在前

單一產品 產品代號 採購單 進貨單

廠商代號
 進貨單號 10406180004 ~ 10406240002 確定

選擇	張數	進貨單號	產品代號	產品名稱	進貨量	EAN13	C0128
<input checked="" type="checkbox"/>	199	10406240001	CR043IN1BL	43合1讀卡機 藍色	100	4713157481603	
<input checked="" type="checkbox"/>	199	10406240001	KTVCB03ST350TV15	ST350散熱膏1.5g針管	100	4710977365359	
<input checked="" type="checkbox"/>	199	10406240002	KTMS5508R	G1 黑豹電競遊戲...	15	4713157488237	
<input checked="" type="checkbox"/>	199	10406240002	W8C1F2MH	8C 1公2母 轉接頭	5	4710977364338	
<input checked="" type="checkbox"/>	199	10406240002	KTCS1A63-3396HR	辣椒機3396四大紅...	10	0000000000000	
<input checked="" type="checkbox"/>	199	10406240002	000010CM	APP傳輸充電 10CM	20	4710751141230	
<input checked="" type="checkbox"/>	199	10406240002	00000041	彩色觸控螢幕 藍芽手	5	4710751142091	

全選 全不選 199 全部張數修 P列印

調撥單：依條碼顯示條件，輸入產品代號或 F2 查詢『確定』列出商品，列印張數會依 BDB 調撥單數量列出。

產品條碼列印

1 勾選條件

條碼查詢條件
 全部 Ean13 條碼空白在前
 Code128 空白

條碼列印條件
 EAN13優先 Code128優先
 只印EAN13 只印Code128

印表機

單一產品 產品代號 採購單 進貨單 調撥單 **BOM入庫**

來源倉庫 a001
 調撥單號 11210120001 ~ 11210zz **2 輸入查詢資料** **確定**

選擇	張數	調撥單號	產品代號	產品名稱	調撥...	EAN13	CO128
<input checked="" type="checkbox"/>	50	11210200001	000105	寶可夢1	50	6585475214465	
<input checked="" type="checkbox"/>	3	11210250001	00000041T	此產品為標準測試產品1	3	4712586245503	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	11210250002	000105	寶可夢1	1	6585475214465	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	11210270001	00000041T	此產品為標準測試產品1	1	4712586245503	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	11210270002	00000041T	此產品為標準測試產品1	1	4712586245503	
<input checked="" type="checkbox"/>	5	11210270003	00000041T	此產品為標準測試產品1	5	4712586245503	

3 選擇列印勾選

全選 全不選 1 全部張數修改 **4 列印**

BOM 入庫：依條碼顯示條件，輸入產品代號或 F2 查詢『確定』列出商品，列印張數會依 BOM-OE 入庫單數量列出。

批號模式：篩選 OE 入庫單該母件有建立保存批號管理資料。

產品條碼列印

條碼查詢條件
 全部 Ean13 條碼空白在前
 Code128 空白

條碼列印條件
 EAN13優先 Code128優先
 只印EAN13 只印Code128

印表機

單一產品 產品代號 採購單 進貨單 調撥單 **BOM入庫**

入庫單號 107 ~ 112z 批號模式 **確定**

勾選只顯示OE入庫單且建立[保存批號]資料才列出

選擇	張數	入庫單號	產品代號	產品名稱	進貨量	EAN13	CO128
<input checked="" type="checkbox"/>	100	10810280002	Q001	板手	100		#184296+123456
<input checked="" type="checkbox"/>	50	10912300001	010001	海瑞原味豬肉損丸	50		#186687+202012000b
<input checked="" type="checkbox"/>	200	10912300002	010001	海瑞原味豬肉損丸	200		#186687+20201230A
<input checked="" type="checkbox"/>	50	10912300004	010001	海瑞原味豬肉損丸	50		#186687+20201230C
<input checked="" type="checkbox"/>	50	11108170004	010001	海瑞原味豬肉損丸	50		#186687+2022080001
<input checked="" type="checkbox"/>	20	11109070001	010001	海瑞原味豬肉損丸	20		#186687+20220907

全選 全不選 1 全部張數修改 列印

儲位條碼

- 須先在「BAB 倉庫儲位設定作業」完成儲位。

BAB--倉庫儲位設定作業

分倉代號	分倉名稱	儲位代號	儲位名稱
A001	主倉庫	1AA11	1樓進貨區A架1層1位
A001	主倉庫	1AA21	1樓進貨區A架2層1位
A001	主倉庫	1AA22	1樓進貨區A架2層2位
A001	主倉庫	1AA23	1樓進貨區A架2層3位
A001	主倉庫	1AA24	1樓進貨區A架2層4位
A001	主倉庫	1AA31	1樓進貨區A架3層1位
A001	主倉庫	1AA32	1樓進貨區A架3層2位
A001	主倉庫	1AA33	1樓進貨區A架3層3位
A001	主倉庫	1AA34	1樓進貨區A架3層4位
A001	主倉庫	1AA41	1樓進貨區A架4層1位
A001	主倉庫	1AA42	1樓進貨區A架4層2位
A001	主倉庫	1AA43	1樓進貨區A架4層3位
A001	主倉庫	1AA44	1樓進貨區A架4層4位
A001	主倉庫	1AB11	1樓進貨區B架1層1位
A001	主倉庫	1AB21	1樓進貨區B架2層1位
A001	主倉庫	1AB22	1樓進貨區B架2層2位
A001	主倉庫	1AB23	1樓進貨區B架2層3位
A001	主倉庫	1AB24	1樓進貨區B架2層4位
A001	主倉庫	1AB31	1樓進貨區B架3層1位

分倉代號

儲位代號

儲位名稱

PlaceForm

儲位過濾

倉庫別

儲位代號 ~

選擇	張數	儲位代號	儲位名稱	倉庫代號	倉庫名稱

- ◆ 儲位過濾：依條件，輸入儲位代號或 F2 查詢『確定』列出儲位資料。

PlaceForm

儲位過濾

倉庫別

儲位代號 1AA11 ~ 2RH61 確定

點選張數可修改數量

選擇	張數	儲位代號	儲位名稱	倉庫代號	倉庫名稱
<input checked="" type="checkbox"/>	1	1AA11	1樓進貨區A架1層1位	A001	主倉庫
<input checked="" type="checkbox"/>	1	1AA21	1樓進貨區A架2層1位	A001	主倉庫
<input checked="" type="checkbox"/>	1	1AA22	1樓進貨區A架2層2位	A001	主倉庫
<input checked="" type="checkbox"/>	1	1AA23	1樓進貨區A架2層3位	A001	主倉庫
<input checked="" type="checkbox"/>	1	1AA24	1樓進貨區A架2層4位	A001	主倉庫
<input checked="" type="checkbox"/>	1	1AA31	1樓進貨區A架3層1位	A001	主倉庫
<input checked="" type="checkbox"/>	1	1AA32	1樓進貨區A架3層2位	A001	主倉庫
<input checked="" type="checkbox"/>	1	1AA33	1樓進貨區A架3層3位	A001	主倉庫
<input checked="" type="checkbox"/>	1	1AA34	1樓進貨區A架3層4位	A001	主倉庫
<input checked="" type="checkbox"/>	1	1AA41	1樓進貨區A架4層1位	A001	主倉庫
<input checked="" type="checkbox"/>	1	1AA42	1樓進貨區A架4層2位	A001	主倉庫
<input checked="" type="checkbox"/>	1	1AA43	1樓進貨區A架4層3位	A001	主倉庫
<input checked="" type="checkbox"/>	1	1AA44	1樓進貨區A架4層4位	A001	主倉庫
<input checked="" type="checkbox"/>	1	1AB11	1樓進貨區B架1層1位	A001	主倉庫
<input checked="" type="checkbox"/>	1	1AB21	1樓進貨區B架2層1位	A001	主倉庫
<input checked="" type="checkbox"/>	1	1AB22	1樓進貨區B架2層2位	A001	主倉庫
<input checked="" type="checkbox"/>	1	1AB23	1樓進貨區B架2層3位	A001	主倉庫
<input checked="" type="checkbox"/>	1	1AB24	1樓進貨區B架2層4位	A001	主倉庫

全選 全不選 1 全部張數修 P 列印

舊版條碼作業系統

權限設定

TMS 版本:1.3.223 工作站號:1820

使用者 tms 測試員 通行密碼 TMS

主系統權限

A--客戶廠商	<input checked="" type="checkbox"/>	O--BOM生產	<input checked="" type="checkbox"/>
B--庫存資料	<input checked="" type="checkbox"/>	P--POS作業	<input checked="" type="checkbox"/>
C--進貨作業	<input checked="" type="checkbox"/>	Q--客製擴充	<input checked="" type="checkbox"/>
D--銷貨作業	<input checked="" type="checkbox"/>	R--租賃管理	<input checked="" type="checkbox"/>
E--營業統計	<input checked="" type="checkbox"/>	S--借貸還貨	<input checked="" type="checkbox"/>
F--票據銀行	<input checked="" type="checkbox"/>	T--費用收付	<input checked="" type="checkbox"/>
G--應收應付	<input checked="" type="checkbox"/>	U--設備資產	<input checked="" type="checkbox"/>
H--會計總帳	<input checked="" type="checkbox"/>	V--合約作業	<input checked="" type="checkbox"/>
I--各式報表	<input checked="" type="checkbox"/>	W--訂單拋轉	<input checked="" type="checkbox"/>
J--系統參數	<input checked="" type="checkbox"/>	Y--專屬管理	<input checked="" type="checkbox"/>
K--擴充功能	<input checked="" type="checkbox"/>	1--[特殊功能1]	<input checked="" type="checkbox"/>
L--發票作業	<input checked="" type="checkbox"/>		
M--維修作業	<input checked="" type="checkbox"/>		
N--條碼作業	<input checked="" type="checkbox"/>	進銷貨單權限設定(新)	

[Space] 切換設定
[Enter] 進入細部

儲存 放棄 Esc 離開

查詢(多條件可用空白區隔) D 客戶 搜尋

N--條碼列印管理系統

子系統使用權限	印表	更改	刪除	成本	Excel
A--客戶代號批次列印	<input checked="" type="checkbox"/>	*	*	*	*
B--產品編號批次列印	<input checked="" type="checkbox"/>	*	*	*	*
C--採購單據批次列印	<input checked="" type="checkbox"/>	*	*	*	*
D--進貨單據批次列印	<input checked="" type="checkbox"/>	*	*	*	*
E--單一產品列印條碼	<input checked="" type="checkbox"/>	*	*	*	*
F--系統參數設定作業	<input checked="" type="checkbox"/>	*	*	*	*
G--進貨批號批次列印	<input checked="" type="checkbox"/>	*	*	*	*
H--單一批號批次列印	<input checked="" type="checkbox"/>	*	*	*	*
I--印條碼依指定產品	<input checked="" type="checkbox"/>	*	*	*	*
J--客戶專屬產品條碼	<input checked="" type="checkbox"/>	*	*	*	*

A 客戶代號批次列印

B 產品編號批次列印

C 採購單據批次列印

D 進貨單據批次列印

E 單一產品列印條碼

F 系統參數設定作業

G 進貨批號批次列印

H 單一批號批次列印

I 印條碼依指定產品

J 客戶專屬產品條碼

[Esc] 結束本系統

本系統計有 A.客戶代號批次列印 B.產品編號批次列印 C.採購單據批次列印 D.進貨單據批次列印 E.單一產品列印條碼 F.系統參數設定作業 G.進貨批號批次列印 H.單一批號批次列印 I.印條碼依指定產品 J.客戶專屬產品條碼...等十項功能，說明如下：

N-A 客戶代號批次列印

可依所輸入的客戶代號區間印出客戶代號的條碼格式。



於上圖之畫面中輸入客戶代號之起訖號碼，您可於欄位中不輸入任何代號，直接按下[F2]鍵來查到您所要輸入的代號；也可以先輸入幾碼代號後，再按下[F2]鍵來查詢所要輸入之代號。

此時您可以鍵盤之↑↓或[Page Up][Page Down]或[Home][End]等鍵作翻頁捲動之控制。

選	代號	簡稱	全稱	聯絡人	電話	傳真
▶	* 000001	天	天		0911222333	
	* 000002	王坤灝	王坤灝		0424222299	
	* 000003	tse	tse		123456789	
	* 000004	wang	wang		04-24222299	
	* 000005	葉玲君	葉玲君		04-24222299	
	* 000006	tse	tse		0911222333	
	* 000007	tse	tse		1234567890	
	* 000008	WANG	WANG		0412345678	
	* 000009	鴻海	鴻海		04123456	
	* 000010	王先生	王先生	王先生	0424222299	
	* 000011	莊R	莊R		0424222299	
	* 000012	吳忠穎	吳忠穎	吳忠穎		

M 選取 A 全選 D 全反選 I 全不選 P 列印 C 放棄

進入查詢結果畫面後，會依客戶代號排序來顯示各相關資料，您可以下列方式執行翻頁及移動光棒之操作：

左鍵點按畫面右側之  鈕作上下移動，或以左鍵按住縱向捲軸棒  上下拖曳(資料超過一頁以上時，縱向捲軸棒才會顯示)。

 以 ↑ ↓ 或[Page Up][Page Down]或[Home][End]等鍵作翻頁捲動之控制。

您可用 **M 選取**、**A 全選**、**D 全反選**、**I 全不選**等四種功能鈕來標示欲印出的客戶條碼標籤，按下 **P 列印**功能鈕後，系統會詢問您是否印出？確定後系統立即將資料送至條碼印製機印出。

**請注意您的印表機是否已準備妥當？

若條碼印製機未備妥或沒安裝驅動程式，畫面會顯示錯誤訊息，請重新檢查後再按 **確定** 鈕即可。

N-B 產品編號批次列印

可依所輸入的產品代號或類別區間來列列條碼。



於上圖之畫面中輸入產品代號或類別代號之起訖號碼，您可於欄位中不輸入任何代號，直接按下[F2]鍵來查到您所要輸入的代號；也可以先輸入幾碼代號後，再按下[F2]鍵來查詢所要輸入之代號。

選	產品代號	名稱	庫存數量	售價	進貨日期	列印張數
* A4KBG700	A4 X7戰神潛鍵G-700	36	800	103.08.29	36	
* A4KM720620D	A4針光超值鍵鼠組U+P	82	560	103.08.27	82	
* A4MS718	A4光學鼠	0	0		0	
* A4MSD7088X12	A4 D708X 無孔黑	-2	900		-2	
* A4MSD708X	A4 D708X 無孔遊戲鼠	36	630	103.09.03	36	
* A4MSOP620DP	A4黑OP-620D針光 PS2	9	250	103.09.15	9	
* A4MS-V3	A4 BLOODY血手令 V3	8	1,280	103.08.28	8	
* A4MS-V5	A4 BLOODY血手令 V5	19	1,280	103.09.20	19	
* A4MS-V7	A4 BLOODY血手令 V7	7	1,000	103.07.01	7	
* A8069254	沙茶醬	-2	0		-2	
* AA0000000001	X555LD-0061B4210V	1	0	103.08.28	1	
* ALTAH-187-W	我聽AH-187耳塞耳機白	4	360	103.08.15	4	
* ALTAH-31-PK	我聽 AH-31耳塞耳機粉	10	286	103.03.29	10	
* ALTAH-31VM-PK	我聽AH31VM手機耳機粉	5	458	103.08.13	5	
* ALTAH-539M	ALTEAM平民電競耳麥	10	760	103.03.29	10	
* ALTRFD-840W	我聽 RFD-840W無線耳麥	10	2,096	103.04.08	10	
* ALTRFD-847W	我聽 RFD-847無線耳麥	9	2,760	103.03.29	9	
* ALTRFD-877W	我聽RFD-877W無線耳麥	10	3,884	103.04.08	10	
* ALTUSB-549M	(我聽)USB-549M 耳麥	10	1,522	103.07.18	10	

產品代號	產品名稱	庫存數量	售價	進貨日期	列印張數
A4KBG700	A4 X7戰神潛鍵G-700	36	800	103.08.29	36

M 選取 A 全選 D 全反選 I 全不選 P 列印 E 修改 確定 Esc 取消

進入畫面後，會依產品代號排序來顯示各相關資料，您可以下列方式執行翻页及移動光棒之操作：

左鍵點按畫面右側之  鈕作上下移動，或以左鍵按住縱向捲軸棒  上下拖曳(資料超過一頁以上時，縱向捲軸棒才會顯示)。

 以 \uparrow \downarrow 或[Page Up][Page Down]或[Home][End]等鍵作翻頁捲動之控制。

您可用 **M 選取**、**A 全選**、**D 全反選**、**I 全不選**等四種功能鈕來標示欲印出的產品代號條碼標籤，按下 **P 印表**功能鈕後，系統會詢問您是否印出？確定後系統立即將資料送至條碼印製機印出。

於上圖畫面中若按 **E 修改** 功能鈕，系統會選定光棒所在之該筆資料，讓您更改欲列印之張數，再按 **確定** 鈕即可，如下圖。

選	產品代號	名稱	庫存數量	售價	進貨日期	列印張數												
* A4KBG700	A4 X7戰神潛鍵G-700		36	800	103.08.29	36												
* A4KM720620D	A4針光超值鍵鼠組U+P		82	560	103.08.27	82												
* A4MS718	A4光學鼠		0	0		0												
* A4MSD7088X12	A4 D708X 無孔黑		-2	900		-2												
* A4MSD708X	A4 D708X 無孔遊戲鼠		36	630	103.09.03	36												
* A4MSOP620DP	A4黑OP-620D針光 PS2		9	250	103.09.15	9												
* A4MS-V3	A4 BLOODY血手令 V3		8	1,280	103.08.28	8												
* A4MS-V5	A4 BLOODY血手令 V5		19	1,280	103.09.20	19												
* A4MS-V7	A4 BLOODY血手令 V7		7	1,000	103.07.01	7												
* A8069254	沙茶醬		-2	0		-2												
* AA0000000001	X555LD-0061B4210U		1	0	103.08.28	1												
* ALTAH-187-W	我聽AH-187耳塞耳機白		4	360	103.08.15	4												
* ALTAH-31-PK	我聽 AH-31耳塞耳機粉		10	286	103.03.29	10												
* ALTAH-31VM-PK	我聽AH31VM手機耳機粉		5	458	103.08.13	5												
* ALTAH-539M	ALTEAM平民電競耳麥		10	760	103.03.29	10												
* ALTAH-564	我聽 音響級頭戴耳機		-1	2,382	103.04.08	-1												
* ALTRFD-840W	我聽RFD-840W無線耳麥		10	2,096	103.04.08	10												
* ALTRFD-847W	我聽 RFD-847無線耳麥		9	2,760	103.03.29	9												
* ALTRFD-877W	我聽RFD-877W無線耳麥		10	3,884	103.04.08	10												
* ALTUSB-549M	(我聽)USB-549M 耳麥		10	1,522	103.07.18	10												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>產品代號</th> <th>產品名稱</th> <th>庫存數量</th> <th>售價</th> <th>進貨日期</th> <th>列印張數</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A4KBG700</td> <td>A4 X7戰神潛鍵G-700</td> <td>36</td> <td>800</td> <td>103.08.29</td> <td>36</td> </tr> </tbody> </table>							產品代號	產品名稱	庫存數量	售價	進貨日期	列印張數	A4KBG700	A4 X7戰神潛鍵G-700	36	800	103.08.29	36
產品代號	產品名稱	庫存數量	售價	進貨日期	列印張數													
A4KBG700	A4 X7戰神潛鍵G-700	36	800	103.08.29	36													

M 選取 A 全選 D 全反選 I 全不選 P 列印 E 修改 確定 Esc 取消

N-C 採購單據批次列印

可以依所輸入的採購單號或採購廠商代號區間內的產品來列印條碼。



於上圖畫面中輸入採購單號或廠商代號之起訖號碼，您可於欄位中不輸入任何代號，直接按下[F2]鍵來查到您所要輸入的代號；也可以先輸入幾碼代號後，再按下[F2]鍵來查詢所要輸入之代號。



選	採購單號	廠商	產品代號	品名	採購數量	售價	列印張數
▶ *	10308210002	新竹公司	ZZZZZ01	TEST1	2	560	2
*	10308220002	花蓮公司	A4MS-V3	A4 BLOODY血手令 V3	2	1,280	2
*	10308280001	高雄公司	001166542	蘋果汁	1	0	1
*	10309020002	新竹公司	ZZZZZ01	TEST1	1	560	1
*	10309020003	花蓮公司	000122	機哩咕嚕	3	0	3
*	10309020004	台南公司	001166542	蘋果汁	6	0	6
*	10309150002	花蓮公司	000122	機哩咕嚕	3	0	3
*	10309150004	YAMA	0000011100003	漢堡肉	2	108	2
*	10309230001	台中公司	KTCBUPPLANT	ktnet USB飛機風扇	1	178	1
*	10309230001	台中公司	KTPW2NX40012NIII	勁冷俠3 400W 12CM裸	10	780	10
*	10309230001	台中公司	KTPWF40012F	新極冷俠I1400W電源	1	990	1

採購單號	廠商	產品代號	品名	採購數量	售價	列印張數
10308210002	新竹公司	ZZZZZ01	TEST1	2	560	2

M 選取 A 全選 D 全反選 I 全不選 P 列印 E 修改 確定 Esc 取消

進入查詢畫面結果後，會依採購單號排序來顯示各相關資料，您可以下列方式於作翻頁及移動光棒之操作：

左鍵點按畫面右側之▲ ▼鈕作上下移動，或以左鍵按住縱向捲軸棒上下拖曳(資料超過一頁以上時，縱向捲軸棒才會顯示)。

☞ 以 ↑ ↓ 或[Page Up][Page Down]或[Home][End]等鍵作翻頁捲動之控制。

您可用 **M 選取**、**A 全選**、**D 全反選**、**I 全不選**等四種功能鈕來標示欲印出的採購單號條碼標籤，按下 **P 印表**功能鈕後，系統會詢問您是否印出？確定後系統立即將資料送至條碼印製機印出。

於畫面中若按 **E 修改** 功能鈕，系統會選定光棒所在之該筆資料，讓您更改欲列印之張數，再按 **確定** 鈕即可。

NC--採購單據批次列印

選	採購單號	廠商	產品代號	品名	採購數量	售價	列印張數
▶	* 10308210002	新竹公司	ZZZZZ01	TEST1	2	560	2
	* 10308220002	花蓮公司	A4MS-V3	A4 BLOODY血手令 V3	2	1,280	2
	* 10308280001	高雄公司	001166542	蘋果汁	1	0	1
	* 10309020002	新竹公司	ZZZZZ01	TEST1	1	560	1
	* 10309020003	花蓮公司	000122	機哩咕嚕	3	0	3
	* 10309020004	台南公司	001166542	蘋果汁	6	0	6
	* 10309150002	花蓮公司	000122	機哩咕嚕	3	0	3
	* 10309150004	YAMA	0000011100003	漢堡肉	2	108	2
	* 10309230001	台中公司	KTCBUFPLANT	ktnet USB飛機風扇	1	178	1
	* 10309230001	台中公司	KTPW2NX40012NIII	勁冷俠3 400W 12CM裸	10	780	10
	* 10309230001	台中公司	KTPWF40012F	新極冷俠II400W電源	1	990	1

採購單號	廠商	產品代號	品名	採購數量	售價	列印張數
10308210002	新竹公司	ZZZZZ01	TEST1	2	560	2

M 選取 A 全選 D 全反選 I 全不選 P 列印 E 修改 確定 Esc 取消

N-D 進貨單據批次列印

可以依所輸入的進貨單號或進貨廠商代號區間內的产品來列印條碼。

於上圖畫面中輸入進貨單號或廠商代號之起訖號碼，您可於欄位中不輸入任何代號，直接按下[F2]鍵來查所要輸入的代號；也可以先輸入幾碼代號後，再按下[F2]鍵來查詢所要輸入之代號。

進入查詢結果畫面後，會依進貨單號排序來顯示各相關資料，您可以下列方式執行翻頁及移動光棒之操作：

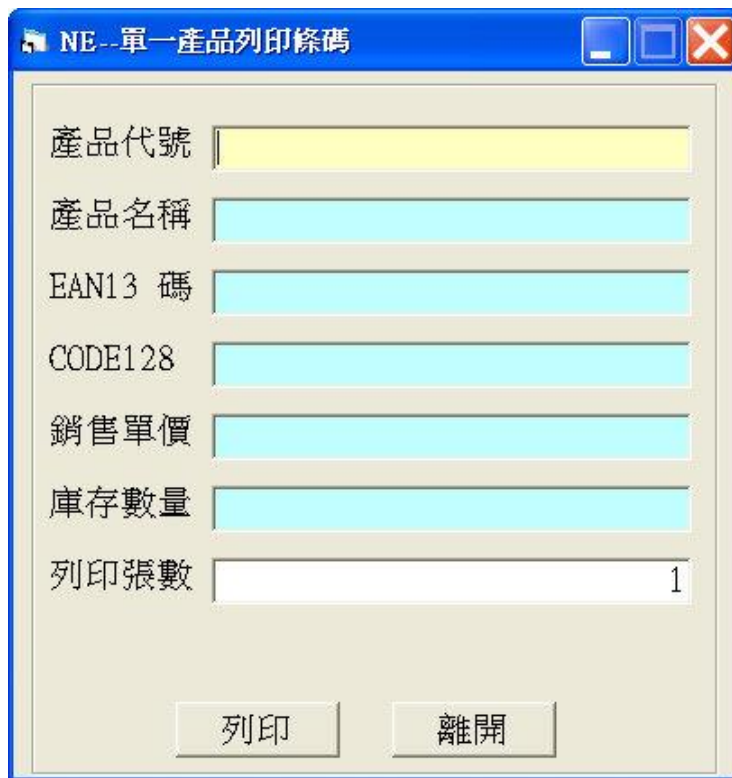
左鍵點按畫面右側之▲▼鈕作上下移動，或以左鍵按住縱向捲軸棒上下拖曳(資料超過一頁以上時，縱向捲軸棒才會顯示)。

☞ 以↑↓或[Page Up][Page Down]或[Home][End]等鍵作翻頁捲動之控制。

您可用 **M 選取**、**A 全選**、**D 全反選**、**I 全不選**等四種功能鈕來標示欲印出的進貨單號條碼標籤，按下 **P 列印**功能鈕後，系統會詢問您是否印出？確定後系統立即將資料送至條碼印製機印出。

選	進貨單號	廠商	產品代號	品名	進貨數量	售價	分倉	列印張數																
*	10307140001	新竹公司	ZZZZZ01	TEST1	12	560	主倉庫	12																
*	10307150002	張志豪	b32003	ADATA 威剛 HV610 USB	1	2,000	主倉庫	1																
*	10307150003	張志豪	b32003	ADATA 威剛 HV610 USB	1	2,000	主倉庫	1																
*	10307220001	台南公司	b32002	ADATA 威剛 HV610 USB	14	20,000	主倉庫	14																
*	10307220002	高雄公司	Z1KTSP112	魔笛桌上型麥克風	10,000	254	主倉庫	10,000																
*	10307220003	新竹公司	ZA4MSG9-570HXR	A4TECH無孔無線 紅黑	100	1,674	主倉庫	100																
*	10307220004	花蓮公司	ZA4MSG9-570HXR	A4TECH無孔無線 紅黑	200	1,674	主倉庫	200																
*	10307220005	台南公司	ZA4MSG9-570HXR	A4TECH無孔無線 紅黑	100	1,674	主倉庫	100																
*	10307300001	台中公司	ZKTCS1A62-3397D1	辣椒機3397D1四大18CM	500	1,712	主倉庫	500																
*	10308040001	台南公司	b32002	ADATA 威剛 HV610 USB	16	20,000	主倉庫	16																
*	10308120001	張志豪	b32003	ADATA 威剛 HV610 USB	3	2,000	主倉庫	3																
*	10308120001	張志豪	b320041	WD 威騰 Elements 1TB	50	3,980	主倉庫	50																
*	10308130001	台中公司	KTMS261UBK	KT 追星滑鼠USB黑色	300	129	主倉庫	300																
*	10308140001	台中公司	b32088	限量 PQI i812 16GB	50	5,000	主倉庫	50																
*	10308150001	台中公司	KTMSRF3502BK	ktnet 2.4G無線隨行鵬	500	398	主倉庫	500																
*	10308150002	台中公司	2.41012000	10*2.4標籤紙-12000	5	1,500	主倉庫	5																
*	10308150002	台中公司	2.4912000	9*2.4標籤紙-12000	5	1,500	主倉庫	5																
*	10308150002	台中公司	A4KBG700	A4 X7戰神滑鍵G-700	5	800	主倉庫	5																
*	10308150002	台中公司	A4MSD708X	A4 D708X 無孔遊戲鼠	5	630	主倉庫	5																
*	10308150002	台中公司	A4MS-V3	A4 BLOODY血手令 V3	5	1,280	主倉庫	5																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>進貨單號</th> <th>廠商</th> <th>產品代號</th> <th>品名</th> <th>進貨數量</th> <th>售價</th> <th>分倉</th> <th>列印張數</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10307140001</td> <td>新竹公司</td> <td>ZZZZZ01</td> <td>TEST1</td> <td>12</td> <td>560</td> <td>主倉庫</td> <td>12</td> </tr> </tbody> </table>									進貨單號	廠商	產品代號	品名	進貨數量	售價	分倉	列印張數	10307140001	新竹公司	ZZZZZ01	TEST1	12	560	主倉庫	12
進貨單號	廠商	產品代號	品名	進貨數量	售價	分倉	列印張數																	
10307140001	新竹公司	ZZZZZ01	TEST1	12	560	主倉庫	12																	
<table border="1"> <tr> <td>M 選取</td> <td>A 全選</td> <td>D 全反選</td> <td>I 全不選</td> <td>P 列印</td> <td>E 修改</td> </tr> </table>							M 選取	A 全選	D 全反選	I 全不選	P 列印	E 修改	<table border="1"> <tr> <td>確定</td> <td>Esc 取消</td> </tr> </table>		確定	Esc 取消								
M 選取	A 全選	D 全反選	I 全不選	P 列印	E 修改																			
確定	Esc 取消																							

N-E 單一產品列印條碼



NE--單一產品列印條碼

產品代號

產品名稱

EAN13 碼

CODE128

銷售單價

庫存數量

列印張數

列印 離開

於上圖畫面中輸入[產品代號]之起訖號碼及[列印張數]，您可於[產品代號]欄中不輸入任何代號，直接按下[F2]鍵來查到您所要輸入的代號；也可以先輸入幾碼代號後，再按下[F2]鍵來查詢所要輸入之代號，再按 **列印** 鈕即可。

N-F 系統參數設定作業

系統初次啟用或有變更條碼標籤尺寸、格式或條碼類別時，必須先至本項作業執行設定，以供本系統條碼列印作業使用。

條碼機型別：設定條碼列印機的型號，目前系統提供的列印機的型別：

熱感式 【EZ2 OR EZ4】【GODEX EZ-4TT】

熱轉印式／熱感式雙用 【TTP243 OR TTP243M】【BP743 OR BP743M】

【ZEBRA TLP 2742】

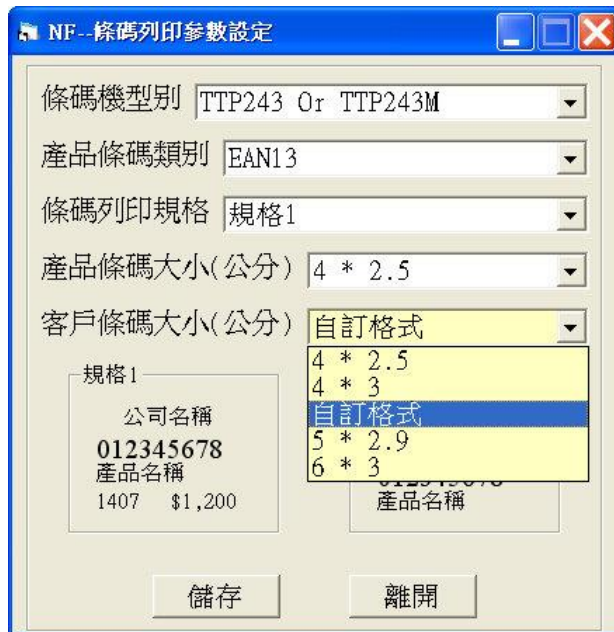
產品條碼類別：目前系統僅提供【EAN13】【Code128】二種條碼類別。

條碼列印規格：即為條碼貼紙上各項資訊列印的位置。目前系統僅提供【規格1】【規格2】及【自訂格式1】【自訂格式2】【自訂格式3】5種列印格式，規格1及規格2之範例格式分別顯示於畫面下方左右兩處。

而【自訂格式1】~【自訂格式3】是貴公司自有的標籤尺寸，當您公司的條碼標籤尺寸非規格1或規格2時，請選【自訂格式】，此自訂格式是由貴公司提供條碼標籤上各項目的擺放方式，再由本公司為貴公司編寫專屬程式。

產品條碼大小：所列印出產品條碼標籤的寬度及高度，目前系統內建為【4cm寬*2.5cm高】、【4cm寬*3cm高】、【5cm寬*2.9cm高】、【6cm寬*3cm高】4種

標準尺寸，若貴公司的標碼標籤非此 4 種尺寸，而是屬於自訂格式者，請選選單中的【自訂格式】。



客戶條碼大小：所列印出客戶條碼標籤的寬度及高度，目前系統內建為【4cm 寬*2.5cm 高】、【4cm 寬*3cm 高】、【5cm 寬*2.9cm 高】、【6cm 寬*3cm 高】4 種標準尺寸，若貴公司的標碼標籤非此 4 種尺寸，而是屬於自訂格式者，請選選單中的【自訂格式】。

以上各條碼列印參數都設定好後，按 **儲存** 鈕即可執行各項條碼列印功能了。

N-G 進貨批號批次列印

進貨日期 ~

確定 Esc 取消

本功能僅適用標籤規格為3*2cm中一刀

於圖一之畫面中輸入進貨日期之區間，您可於欄位中不輸入任何日期，或輸入所要的日期。

進入圖二後，畫面會依進貨單號排序來顯示各相關資料，您可以下列方式執行翻頁及移動光棒之操作：

左鍵點按畫面右側之 鈕作上下移動，或以左鍵按住縱向捲軸棒 上下拖曳(資料超過一頁以上時，縱向捲軸棒才會顯示)。

以 或[Page Up][Page Down]或[Home][End]等鍵作翻頁捲動之控制。

選	進貨單號	批號	產品代號	產品名稱	進貨數量	列印張數
* 1030820000	20081030020001	0000011100003	漢堡肉	10	10	
* 1030827000		0000011100003	漢堡肉	100	100	
* 1030915000		0000011100003	漢堡肉	1	1	
* 1030828000		0000100000009	熱狗	10	10	
* 1030827000	27081030010001	0001110000003	牛肉	20	20	
* 1030915000		000122	機哩咕嚕	10	10	
* 1030915000		02594824	沙拉油	3	3	
* 1030828000		069871125	奶精	1	1	
* 1030828000		1111112	test12	2	2	
* 1030828000		1111112	test12	1	1	
* 1030830000		12345	小米機	5	5	
* 1030828000		2.41012000	10*2.4標籤紙-12000	1	1	
* 1030815000	15081030020001	2.41012000	10*2.4標籤紙-12000	5	5	
* 1030815000	15081030020002	2.4912000	9*2.4標籤紙-12000	5	5	
* 1030828000		7533967	豬血糕	5	5	
* 1030829000		A4KBG700	A4 X7戰神潛鍵G-700	1	1	
* 1030815000	15081030020003	A4KBG700	A4 X7戰神潛鍵G-700	5	5	
* 1030820000	20081030010001	A4KBG700	A4 X7戰神潛鍵G-700	100	100	
* 1030816000	16081030010001	A4KM720620D	A4針光超值鍵鼠組U+P	5	5	
* 1030821000	21081030010001	A4MSD708X	A4 D708X 無孔遊戲鼠	5	5	
* 1030815000	15081030020004	A4MSD708X	A4 D708X 無孔遊戲鼠	5	5	
* 1030828000		A4MSD708X	A4 D708X 無孔遊戲鼠	50	50	
* 1030915000		A4MSOP620DP	A4黑OP-620D針光 PS2	10	10	
* 1030828000		A4MSOP620DP	A4黑OP-620D針光 PS2	20	20	
* 1030815000	15081030020005	A4MS-V3	A4 BLOODY血手令 V3	5	5	

M 選取 A 全選 I 全反選 D 全不選 P 列印 E 改列印張數 Esc 取消 S 確定

您可用 **M 選取**、**A 全選**、**I 全不選**、**D 全反選**等四種功能鈕來標示欲印出的進貨單號條碼標籤，按下 **P 印表**功能鈕後，系統會詢問您是否印出？確定後系統立即將資料送至條碼印製機印出。

當您要修改已選取的進貨單號的條碼列印張數時，於上圖畫面中，按 **E 改列印張數**功能鈕，系統會選定畫面左側箭號所在之資料，此時您只需按鍵盤之數字鍵輸入數量，即可在[列印張數]的欄位中更改欲列印之張數，按下鍵盤之[Enter]鍵後，再按鍵盤之 S 鍵或以滑鼠點選 **S 確定** 鈕即可，如下圖。



N-H 單一批號批次列印



NH--單一批號批次列印

批號

數量

列印 Esc 取消

本功能僅適用標籤規格為3*2cm中一刀

於上圖之畫面中輸入進貨批號，接著再輸入欲列印之條碼張數，再點選 **列 印** 鈕即可。

N-I 列條碼依指定產品

此功能可以先將欲列印條碼的產品挑選進來，再設定每項產品的條碼列印張數，因此沒有像批次列印功能，產品代號需要一個個相連著來列印，或像單一產品列印那樣的不便。

先用 **A 新增** 鈕將欲列印條碼的產品挑選進來，選好時預設的列印張數是 1 張。再用 **E 修改** 鈕來修改列印張數。若是挑錯了，可先用滑鼠在該產品清單上點選，再用 **D 刪除** 鈕刪除。

產品代號	產品名稱	外部碼	EAN13碼	CODE128	售價	列印數量
▶ KTMS262UBK	KT 追日滑鼠USB黑色		4713157482433		170	3
KTPW2NX40012NIII	勁冷俠3 400W 12CM裸		4713157486516		780	1

產品代號	EAN13 碼	CODE 128	產品名稱	售價	列印張數
KTMS262UBK	4713157482433		KT 追日滑鼠USB黑色	170	3

N-J 客戶專屬產品條碼

此功能是提供給各使用單位若需要列印一些專用客戶的條碼格式時使用。例如您公司的客戶為大賣場，要求您公司銷售產品時需附上他們的專屬條碼格式。